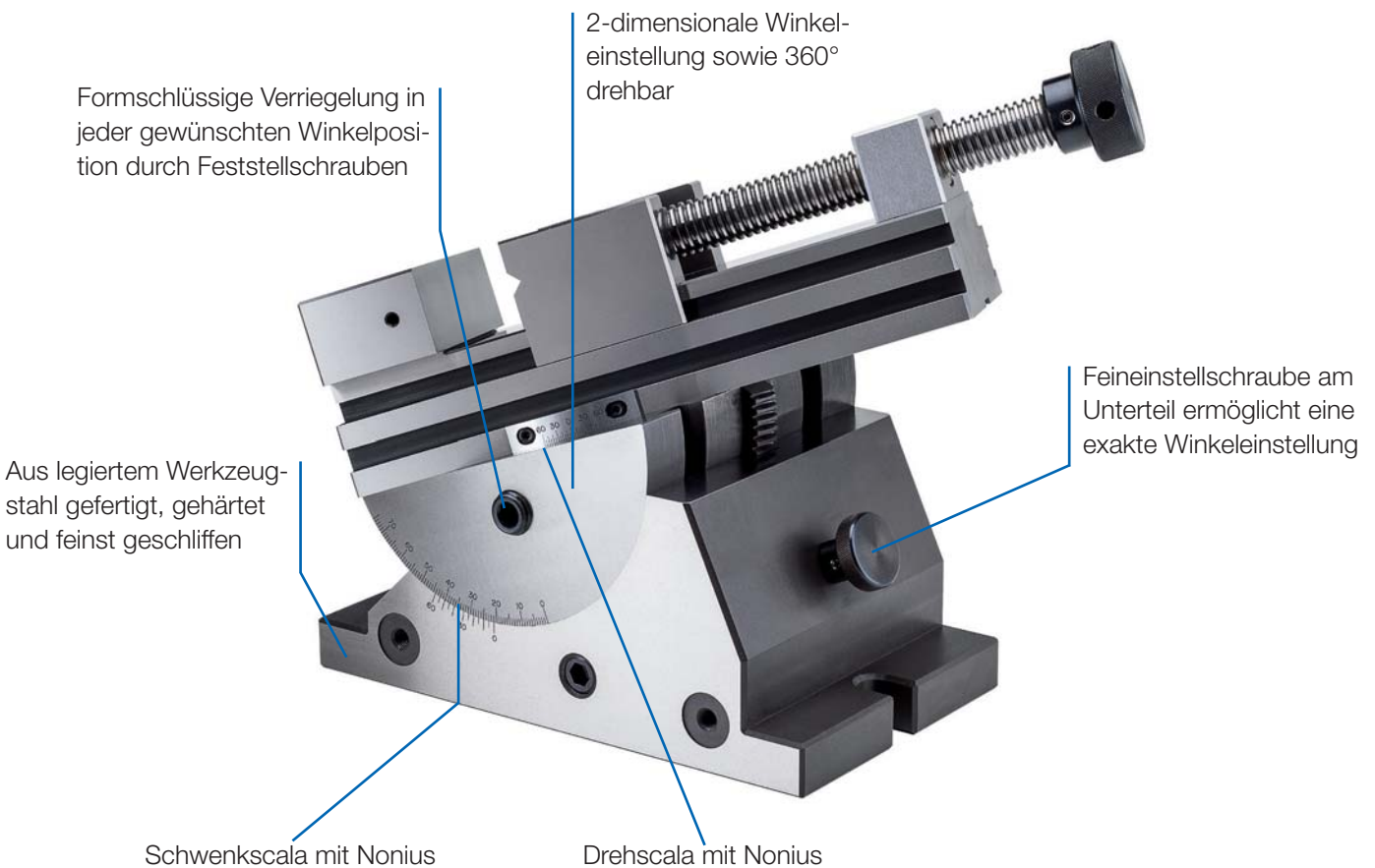


SCHLEIF- UND KONTROLL- SCHRAUBSTÖCKE

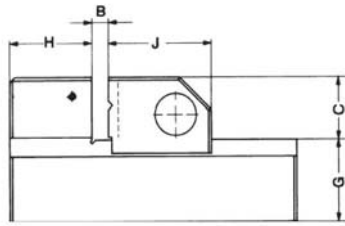
Die RÖHM Schleif- und Kontrollschraubstöcke sind vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern, im Einsatz.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Spezierschraubstöcke für Mess-, Kontroll- und Gravierarbeiten
- ⊕ Einfaches Handling und universell einsetzbar
- ⊕ Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen



Schleif- und Kontrollschraubstock



A29
PL-S micro, mit Schnellverstellung

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkigkeit ¹⁾ / 100 mm	Parallelität ²⁾ / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Werkstückanschlag	Gewicht kg
1179514	1	0,005	0,002	34	25	35	15	75	20	20	25	M5x17	0,35
1179515	2	0,005	0,002	45	50	45	20	110	25	25	35	M5x17	1

¹⁾ Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche

²⁾ Grundfläche zur oberen Führungskante

EINSATZBEREICH

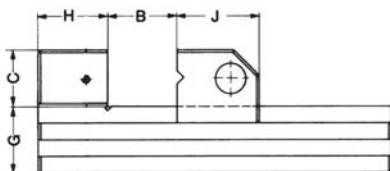
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- ⊕ Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
- ⊕ Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte



A29
PL-S, mit Schnellverstellung

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkigkeit ¹⁾ / 100 mm	Parallelität ²⁾ / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Werkstückanschlag	Gewicht kg
1179516	1	0,005	0,002	70	80	62	30	160	32	33	45	M6	3
1179517	2	0,005	0,002	90	120	80	40	210	40	40	50	M5	5,8
1179518	3	0,005	0,002	120	150	90	40	280	50	60	70	M5	13,5

¹⁾ Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche

²⁾ Grundfläche zur oberen Führungskante

EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

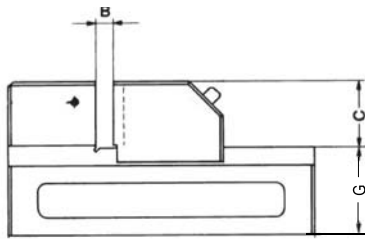
VORTEILE

- ⊕ Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
- ⊕ Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte

Schleif- und Kontrollschraubstock



A29
PLF, mit Schnellverstellung in Lehrengenauigkeit

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit ¹⁾ / 100 mm	Parallelität ²⁾ / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	G mm	Länge Körper mm	Gewicht kg
1111185	0	0,005	0,005	50	65	50	25	25	140	1,4
1111186	1	0,005	0,005	73	100	67	35	32	190	4,1
1111187	2	0,005	0,005	100	125	90	45	45	245	7,3

¹⁾ Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche
²⁾ Grundfläche zur oberen Führungskante

EINSATZBEREICH

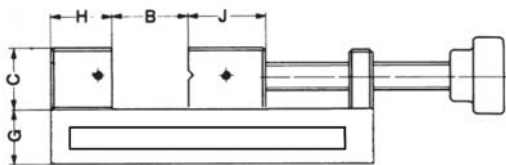
Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehnbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenaugkeit erfordern.

VORTEILE

- ☉ Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel
- ☉ Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbsttätig ein

TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Niederzugeffekt
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Keine Spindel, die z. B. beim Erodieren verschmutzen könnte



A29
PL-G

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit ¹⁾ / 100 mm	Parallelität ²⁾ / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	Gewicht kg
1111182	0	0,005	0,002	60	55		25	110	25	25	33	1,6
1111183	1	0,005	0,002	73	100	74	35	210	32	33	45	4
1111184	2	0,005	0,002	88	125	88	40	250	48	40	50	7,6

¹⁾ Grundfläche zur Festbacken-Spannfläche
²⁾ Grundfläche zur oberen Führungskante

EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehnbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenaugkeit erfordern.

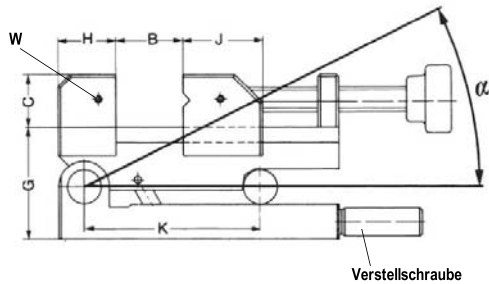
VORTEILE

- ☉ Spannen und Lösen mit Gewindespindel

TECHNISCHE MERKMALE

- Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen

Schleif- und Kontrollschraubstock



EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

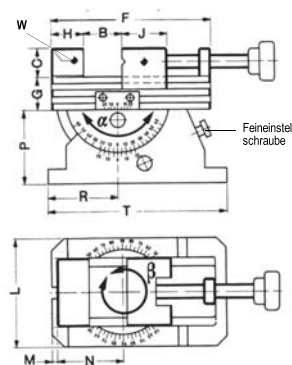
- ☞ Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden

TECHNISCHE MERKMALE

- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen
- Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm

A29
PS-SV, Schwenkachse vorn

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit / 100 mm	Parallelität / 100 mm	Winkelabweichung	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	K mm	α	W	Gewicht kg
370778	1	0,005	0,002	bei $45^\circ \pm 15''$	70	80	93	30	160	63	33	45	100	$0^\circ - 46^\circ$	2xM5x15	5,3
370779	2	0,005	0,002	bei $45^\circ \pm 15''$	90	120	113	40	210	73	40	50	150	$0^\circ - 46^\circ$	2xM5x15	11



EINSATZBEREICH

Vorwiegend im Werkzeugbau auf Schleif-, Fräs- und Graviermaschinen, an Lehrenbohrwerken, für Mess- und Kontrollarbeiten und für Fertigungsvorgänge, die höchste Spanngenauigkeit erfordern.

VORTEILE

- ☞ 2-dimensionale Winkeleinstellung über Nonius, bei Größe 1 mit 3'-Nonius, bei Größe 2 mit 5'-Nonius
- ☞ 360° drehbar

TECHNISCHE MERKMALE

- Feineinstellschraube am Unterteil ermöglicht exakte Winkeleinstellung
- Größe 2 für besonders schwere Zerspanungsarbeiten
- Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben
- Aus legiertem Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und feinst geschliffen

A29
PS-ZD, 2-dimensional

Id.-Nr.	Größe	Rechtwinkligkeit / 100 mm	Parallelität / 100 mm	Backenbreite mm	B mm	Gesamthöhe mm	C mm	Länge Körper mm	G mm	H mm	J mm	L mm	M mm	N mm	P mm	R mm	T mm	β	α	W	Gewicht kg
370782	1	0,005	0,002	70	80	137	30	160	32	33	45	110	5	65	75	180	360°	$0^\circ - 120^\circ$	2xM5x15	11,1	
370783	2	0,005	0,002	120	150	210	40	270	50	55	70	160	10	105	120	105	270	360°	$0^\circ - 70^\circ$	2xM6x20	43