

Orientierungshilfe



Orientierungshilfe

| TYP | NC-Kompakt-Spanner | | | | | | | | | | | |
|--|--|-------------------|-------------------|-------------------|--|-------------------|------------------|-------------------|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| | RKE | | | | RKE-LV | | | | RKK | | | |
| Merkmal | - Höchste Spanngenauigkeit - Spannkraftvoreinstellung - Präziser, verschleißfester Grundkörper | | | | - Sehr gute Zugänglichkeit bei 5-Seiten-Bearbeitung - Spannkraftvoreinstellung - Großer Spannbereich | | | | - Verformungsstabile Bauart für höchste Spanngenauigkeit - Höchste Wiederholgenauigkeit - Spannkraftvoreinstellung | | | |
| Spannsystem | mechanisch-mechanisch Größe 92: mechanisch-hydraulisch | | | | mechanisch-mechanisch | | | | mechanisch-mechanisch Größe 92: mechanisch-hydraulisch | | | |
| Kraftverstärkung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Aufspannmöglichkeit | 3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm | | | | Grundseite | | | | 3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm | | | |
| Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Lehrenbohrwerke | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| 5-Achsbearbeitung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Schleifmaschinen | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Serienfertigung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Für beengte Raumverhältnisse | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | |
| Backenbreite mm | 92 ¹⁾ | 125 ¹⁾ | 160 ¹⁾ | 200 ¹⁾ | 125 ¹⁾ | 125 ³⁾ | 92 ¹⁾ | 113 ²⁾ | 113 ²⁾ | 135 ²⁾ | 160 ²⁾ | 200 ²⁾ |
| Spannweite (max.) mm | 208 | 312 | 451 | 451 | 192 | 225 | 138 | 170 | 170 | 215 | 340 | 340 |
| Länge (geöffnet) mm | 346 | 479 | 634 | 634 | 372 | 372 | 330 | 424 | 424 | 483 | 618 | 618 |
| Breite mm | 94 | 126 | 162 | 200 | 126 | 126 | 94 | 125 | 125 | 150 | 205 | 205 |
| Höhe mm | 112 | 140 | 165 | 175 | 140 | 130 | 112 | 133 | 133 | 148 | 179 | 189 |
| Spannkraft (max.) kN | 25 | 40 | 60 | 60 | 40 | 40 | 25 | 30 | 40 | 40 | 60 | 60 |
| Gewicht kg | 15 | 41 | 79 | 85 | 29 | 29 | 15 | 35 | 35 | 50 | 107 | 108 |
| Seite | 4012 | | | | 4024 | | | | 4030 | | | |

Ja

geeignet

sehr gut geeignet

¹⁾ mit Stufenbacken
²⁾ mit Standardbacken
³⁾ mit Trägerbacken

⁴⁾ mit Krallenbacken
⁵⁾ mit erhöhter Stufenbacke

Orientierungshilfe



| TYP | RKD | | RKD-M | | RZM | | RKZ | | RKZ-M | | | |
|--|--|-------------------|---|-------------------|--|-------------------|--|------------------|--|------------------|-------------------|-------------------|
| | NC-Kompakt-Doppel-Spanner | | | | NC-Kompakt-Zentrisch-Spanner | | | | | | | |
| Merkmal | - Doppelspannung - Höchste Wiederholgenauigkeit - Geringer Eilgang | | - Doppel-, Zentrisch- und Kompakt-Spanner (ausnehmbare Mittenbacke) - Höchste Wiederholgenauigkeit - Geringer Eilgang | | - Sehr großer Spannhub durch patentiertes Führungssystem - Offen konzipiert für optimalen Spänefluss - Oben liegende Spindel für optimale Kraftübertragung | | - Höchste Mitten- und Wiederholspann- genauigkeit - Minimale Störkontur - Spannkraftvor-einstellung | | - Hohe Mitten- und Wiederholspann- genauigkeit - Minimale Störkontur | | | |
| Spannsystem | mechanisch-mechanisch | | mechanisch | | mechanisch | | mechanisch-mechanisch | | mechanisch | | | |
| Kraftverstärkung | ☑ | | * | | * | | ☑ | | * | | | |
| Aufspannmöglichkeit | 3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm | | 3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm | | Grundseite | | 3-Seiten, Duo-Turm, Quattro-Turm | | Grundseite | | | |
| Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit | ☑☑ | | ☑☑ | | ☑ | | ☑☑ | | ☑ | | | |
| Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit | ☑☑ | | ☑☑ | | ☑ | | ☑☑ | | ☑ | | | |
| Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung | ☑ | | ☑☑ | | ☑ | | ☑ | | ☑ | | | |
| Lehrenbohrwerke | ☑☑ | | ☑☑ | | ☑ | | ☑☑ | | ☑ | | | |
| 5-Achsbearbeitung | | | | | ☑☑ | | ☑ | | ☑ | | | |
| Schleifmaschinen | ☑ | | ☑ | | ☑ | | ☑ | | ☑ | | | |
| Serienfertigung | ☑ | | ☑ | | ☑ | | ☑ | | ☑ | | | |
| Für beengte Raumverhältnisse | ☑ | | ☑ | | ☑☑ | | ☑ | | ☑ | | | |
| Backenbreite mm | 92 ¹⁾ | 125 ¹⁾ | 92 ¹⁾ | 125 ¹⁾ | 125 ⁴⁾ | 125 ⁴⁾ | 125 ¹⁾ | 50 ¹⁾ | 70 ¹⁾ | 92 ¹⁾ | 125 ¹⁾ | 125 ⁵⁾ |
| Spannweite (max.) mm | 127 | 180 | 127 | 180 | 142 | 222 | 298 | 111 | 153 | 208 | 269 | 269 |
| Länge (geöffnet) mm | 500 | 667 | 480 | 617 | 298 | 218 | 565 | 157 | 209 | 283 | 353 | 353 |
| Breite mm | 94 | 126 | 94 | 126 | 125 | 125 | 126 | 52 | 72 | 94 | 126 | 126 |
| Höhe mm | 117 | 145 | 117 | 145 | 196,5 | 196,5 | 170 | 75 | 95 | 117 | 145 | 165 |
| Spannkraft (max.) kN | 25 | 40 | 25 | 40 | 25 | 25 | 40 | 10 | 15 | 20 | 25 | 25 |
| Gewicht kg | 24 | 53 | 24 | 52 | 17,4 | 20,3 | 50,5 | 3,5 | 7 | 18 | 32,5 | 35 |
| Seite | 4040 | | 4046 | | 4056 | | 4060 | 4066 | | | | |

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

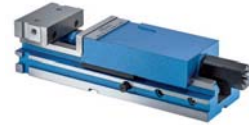
Orientierungshilfe



ORANGE LINE



ORANGE LINE



Orientierungshilfe

| TYP | RB-K Orange Line | | | | | RB-M Orange Line | | | | | RBA | | | | RBAW | | |
|--|--|-----|-----|-----|------|--|-----|-----|-----|------|---|-----|-----|-----|---|-----|-----|
| | Maschinenschraubstock | | | | | | | | | | NC-Kraftspanner | | | | | | |
| Merkmal | - Hohe Genauigkeit durch präzise Backenführung - Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem | | | | | - Hohe Genauigkeit durch präzise Backenführung - Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem | | | | | - Spannkraftvoreinstellung - Stahlkörper mit gehärteter Führung | | | | - Integrierter Winkeltrieb - Spannweitenvoreinstellung | | |
| Spannsystem | mechanisch-hydraulisch | | | | | mechanisch | | | | | mechanisch-hydraulisch | | | | mechanisch-hydraulisch | | |
| Kraftverstärkung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | * | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Aufspannmöglichkeit | Grundseite | | | | | Grundseite | | | | | 3-Seiten | | | | 3-Seiten | | |
| Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Lehrenbohrwerke | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| 5-Achsbearbeitung | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schleifmaschinen | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Serienfertigung | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Für beengte Raumverhältnisse | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | | | <input checked="" type="checkbox"/> | | |
| Backenbreite mm | 92 | 113 | 135 | 160 | 200 | 92 | 113 | 135 | 160 | 200 | 92 | 113 | 135 | 160 | 113 | 135 | 160 |
| Spannweite (max.) mm | 100 | 170 | 220 | 310 | 350 | 100 | 185 | 240 | 330 | 370 | 100 | 170 | 220 | 310 | 175 | 225 | 310 |
| Länge (geöffnet) mm | 490 | 583 | 679 | 817 | 1022 | 420 | 586 | 686 | 860 | 1015 | 490 | 583 | 681 | 817 | 500 | 578 | 702 |
| Breite mm | 160 | 160 | 200 | 240 | 280 | 160 | 160 | 200 | 240 | 280 | 94 | 115 | 137 | 162 | 115 | 137 | 162 |
| Höhe mm | 91 | 97 | 112 | 133 | 171 | 91 | 97 | 112 | 133 | 171 | 89,5 | 96 | 111 | 132 | 96 | 111 | 132 |
| Spannkraft (max.) kN | 25 | 30 | 40 | 50 | 100 | 20 | 25 | 35 | 45 | 55 | 25 | 30 | 40 | 50 | 30 | 40 | 50 |
| Gewicht kg | 15,5 | 24 | 39 | 60 | 112 | 15,5 | 24 | 39 | 60 | 112 | 15,5 | 24 | 39 | 60 | 22 | 36 | 62 |
| Seite | 4076 | | | | | 4082 | | | | | 4088 | | | | 4094 | | |



Ja



geeignet



sehr gut geeignet

Orientierungshilfe



| TYP | MSR | | | | | RS | | | | | UZ | | | | |
|--|--|------------|------------|------------|------------|--|------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|------------|------------|
| | Maschinenschraubstock | | | | | | | | | | | | | | |
| Merkmal | - Schnelle Spannbereichverstellung über Bolzensystem | | | | | - Aus Spezialguss für vielfältigen Einsatz - Ganzer Spannbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar | | | | | - Zentrisch spannend - Spindel im Arbeitsbereich abgedeckt | | | | |
| Spannsystem | mechanisch | | | | | mechanisch | | | | | mechanisch | | | | |
| Kraftverstärkung | * | | | | | * | | | | | * | | | | |
| Aufspannmöglichkeit | Grundseite | | | | | Grundseite | | | | | Grundseite | | | | |
| Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit | ✓ | | | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | |
| Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit | ✓ | | | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | |
| Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung | ✓ | | | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | |
| Lehrenbohrwerke | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5-Achsbearbeitung | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schleifmaschinen | ✓ | | | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | |
| Serienfertigung | ✓ | | | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | |
| Für beengte Raumverhältnisse | ✓ | | | | | ✓ | | | | | ✓ | | | | |
| Backenbreite mm | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 92 | 113 | 135 | 160 | 200 | 113 | 135 | 160 | 200 | 250 |
| Spannweite (max.) mm | 150 | 200 | 300 | 400 | 400 | 85 | 105 | 125 | 145 | 185 | 110 | 140 | 180 | 300 | 400 |
| Länge (geöffnet) mm | 401 | 487 | 587 | 701 | 701 | 362 | 423 | 510 | 575 | 675 | 358 | 408 | 495 | 655 | 767 |
| Breite mm | 95 | 125 | 125 | 145 | 145 | 160 | 160 | 200 | 240 | 280 | 132 | 152 | 180 | 200 | 220 |
| Höhe mm | 80 | 100 | 100 | 118 | 118 | 79,6 | 89,6 | 103,6 | 119,6 | 144,6 | 92,6 | 105,1 | 123,6 | 141,6 | 147,6 |
| Spannkraft (max.) kN | 30 | 50 | 50 | 60 | 60 | 18 | 25 | 35 | 45 | 55 | 15 | 22 | 24 | 25 | 28 |
| Gewicht kg | 12,7 | 25,6 | 29,5 | 51,2 | 51,2 | 12 | 13,5 | 25 | 40 | 65 | 12,4 | 19 | 31 | 52 | 71 |
| Seite | 4100 | | | | | 4102 | | | | | 4106 | | | | |

Orientierungshilfe

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels

Orientierungshilfe



Orientierungshilfe

| TYP | BSS | | BOF | | | BSH | | | | | | | DPV | | | DPV 3-W | | |
|--|---|------------|--|------------|------------|-----------------------------|-----------|------------------------------|------------|-----------|------------|------------|--|-----------|------------|------------|------------|------------|
| Bohrmaschinenschraubstock | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Merkmal | - Kompakte und stabile Bauweise - Ganzer Spannungsbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar | | - Kompakte und stabile Bauweise - Ganzer Spannungsbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar - Lange Führung der beweglichen Backen auch im äußeren Spannungsbereich | | | - Heimwerker-Ausführung | | - Robuste stabile Ausführung | | | | | - Abdeckung der Gewindespindel durch Schutzhülse - Gleichbleibende Baulänge - Ganzer Spannungsbereich durch Drehen der Handkurbel überbrückbar | | | | | |
| Spannsystem | mechanisch manuell betätigt | | mechanisch manuell betätigt | | | mechanisch manuell betätigt | | | | | | | mechanisch manuell betätigt | | | | | |
| Kraftverstärkung | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aufspannmöglichkeit | Grundseite | | Grundseite | | | Grundseite | | | | | | | Grundseite | | | 3-Seiten | | |
| Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lehrenbohrwerke | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5-Achsbearbeitung | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schleifmaschinen | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Serienfertigung | ✓ | | ✓ | | | ✓ | | | | | | | ✓ | | | | | |
| Für beengte Raumverhältnisse | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Backenbreite mm | 110 | 135 | 90 | 110 | 135 | 160 | 65 | 80 | 100 | 80 | 100 | 120 | 140 | 80 | 100 | 120 | 150 | 100 |
| Spannweite (max.) mm | 100 | 160 | 90 | 130 | 160 | 220 | 65 | 85 | 80 | 80 | 95 | 110 | 150 | 70 | 92 | 110 | 125 | 93 |
| Länge (geöffnet) mm | 510 | 587 | 195 | 315 | 365 | 445 | 125 | 150 | 170 | 200 | 215 | 260 | 300 | 154 | 175 | 225 | 238 | 189 |
| Breite mm | 175 | 205 | 145 | 175 | 205 | 245 | 105 | 130 | 175 | 140 | 175 | 215 | 220 | 142 | 152 | 180 | 198 | 159 |
| Höhe mm | 72,5 | 80,5 | 60 | 72,5 | 80,5 | 95,5 | 43 | 46 | 47 | 70 | 75 | 85 | 85 | 58 | 63,5 | 63,5 | 65 | 65 |
| Spannkraft (max.) kN | 10 | 10 | 8 | 10 | 12 | 15 | | | | | | | | | | | | |
| Gewicht kg | 9,5 | 13,5 | 5,5 | 9,5 | 13,5 | 25 | 1,2 | 1,7 | 4,2 | 5 | 7 | 11 | 12,5 | 3,6 | 4,3 | 6,3 | 8,1 | 5,1 |
| Seite | 4112 | | 4112 | | | 4113 | | | | | | | 4114 | | | 4114 | | |



Ja



geeignet



sehr gut geeignet

Orientierungshilfe



| TYP | PL-S micro | | PL-S | | | PLF | | | PL-G | | | PS-SV | | PS-ZD | |
|--|---|-----|------|-----|------|--|-----|-----|--|-----|-----|---|-----|--|-----|
| Schleif- und Kontrollschraubstock | | | | | | | | | | | | | | | |
| Merkmal | <ul style="list-style-type: none"> - Niederzugeffekt - Einfaches Spannen und Lösen mit Innensechskantschlüssel - Spannbacke in Stufen verstellbar, rastet selbständig ein - Keine Spindel | | | | | <ul style="list-style-type: none"> - Niederzugeffekt - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - Waagrecht und senkrecht eingeschliffenes Prisma - Keine Spindel, die z.B. beim Erodieren verschmutzen könnte | | | <ul style="list-style-type: none"> - Spannen und Lösen mit Gewindespindel - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen | | | <ul style="list-style-type: none"> - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - Lager- und Auflagebolzen gehärtet und geschliffen mit einer Genauigkeit von 0,001 mm - Die Spannvorrichtung kann in jeder Winkelposition formschlüssig verriegelt werden | | <ul style="list-style-type: none"> - Formschlüssige Verriegelung in jeder gewünschten Winkelposition durch Feststellschrauben - Aus legiertem Werkzeugstahl, gehärtet und feinst geschliffen - 360° drehbar | |
| Spannsystem | mechanisch manuell betätigt | | | | | mechanisch manuell betätigt | | | mechanisch manuell betätigt | | | mechanisch manuell betätigt | | mechanisch manuell betätigt | |
| Kraftverstärkung | | | | | | | | | | | | | | | |
| Aufspannmöglichkeit | Grundseite | | | | | Grundseite | | | Grundseite | | | Grundseite | | Grundseite | |
| Bearbeitungszentren mit hoher Arbeitsgenauigkeit | | | | | | | | | | | | | | | |
| Universal-Fräsmaschinen mit hoher Arbeitsgenauigkeit | | | | | | | | | | | | | | | |
| Universal-Fräsmaschinen Standard-Ausführung | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lehrenbohrwerke | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5-Achsbearbeitung | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schleifmaschinen | ✓✓ | | | | | ✓✓ | | | ✓✓ | | | ✓✓ | | ✓✓ | |
| Serienfertigung | | | | | | | | | | | | | | | |
| Für beengte Raumverhältnisse | | | | | | | | | | | | | | | |
| Backenbreite mm | 34 | 45 | 70 | 90 | 120 | 50 | 73 | 100 | 60 | 73 | 88 | 70 | 90 | 70 | 120 |
| Spannweite (max.) mm | 25 | 50 | 80 | 120 | 150 | 65 | 100 | 125 | 55 | 100 | 125 | 80 | 120 | 80 | 150 |
| Länge (geöffnet) mm | 75 | 110 | 160 | 210 | 280 | 140 | 190 | 245 | 110 | 210 | 250 | 160 | 210 | 180 | 270 |
| Breite mm | 34 | 45 | 70 | 90 | 120 | 50 | 73 | 100 | 60 | 73 | 88 | 70 | 90 | 110 | 160 |
| Höhe mm | 35 | 45 | 62 | 80 | 90 | 50 | 67 | 90 | 50 | 67 | 88 | 93 | 113 | 137 | 210 |
| Spannkraft (max.) kN | 2 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 1,6 | 2 | 5 | 2 | 4 | 4 | 6 | 7 | - | - |
| Gewicht kg | 0,35 | 1 | 3 | 5,8 | 13,5 | 1,4 | 4,1 | 7,3 | 1,6 | 4 | 7,6 | 5,3 | 11 | 11,1 | 43 |
| Seite | 4118 | | | | | 4119 | | | 4119 | | | 4120 | | 4120 | |

Orientierungshilfe

* Konstante Spannkraft bei jedem Spannvorgang und große Wiederholgenauigkeit beim Einsatz eines Drehmomentschlüssels