

EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

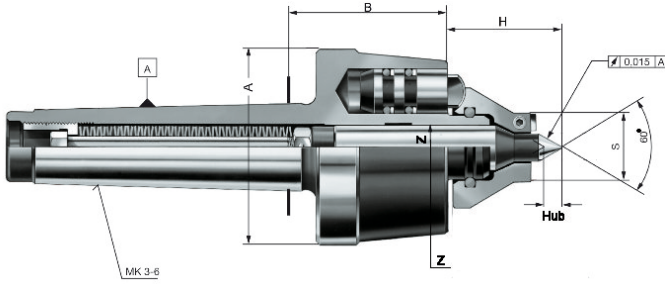
Grundkörper mit Morsekegel und hydraulischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N



A14 Grundkörper mit Morsekegel (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) hydraulisch

Id.-Nr.	MK	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Mitnehmer-Scheibe mm	Gewicht ca. g
088173	3	70	54	max. 45 min. 26	16	10	1600
088174	4	70	56.5	max. 45 min. 26	16	15	1800
088175	5	70	56.5	max. 45 min. 26	16	15	2800
088176	6	70	56.5	max. 45 min. 26	16	15	4400