



EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Morsekegel, Abdrückmutter und hydraulischem Druckausgleich.
Spannkreis- \varnothing 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

A14 Grundkörper mit Morsekegel, mit Abdrückmutter (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) hydraulisch

Id.-Nr.	MK	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Mitnehmer-Scheibe mm	Gewicht ca. g
088177	3	82	54	max. 45 min. 26	16	10	1800
088178	4	82	56.5	max. 45 min. 26	16	15	2200
088179	5	82	56.5	max. 45 min. 26	16	15	3000
088180	6	82	56.5	max. 45 min. 26	16	15	4600