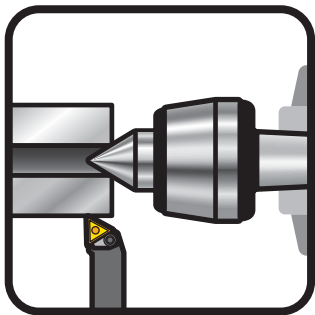
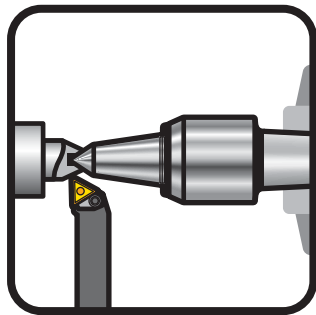




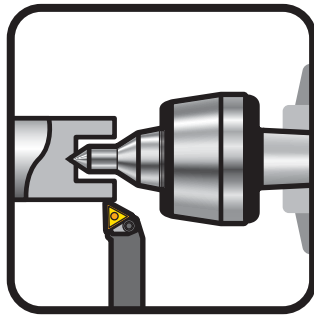
FÜR JEDEN EINSATZBEREICH DIE PASSENDE ZENTRIERSPITZE



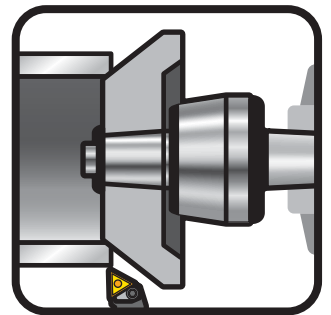
Für kleine u. große Zentren



Bei beengtem Arbeitsraum



Für tieferliegende Zentren



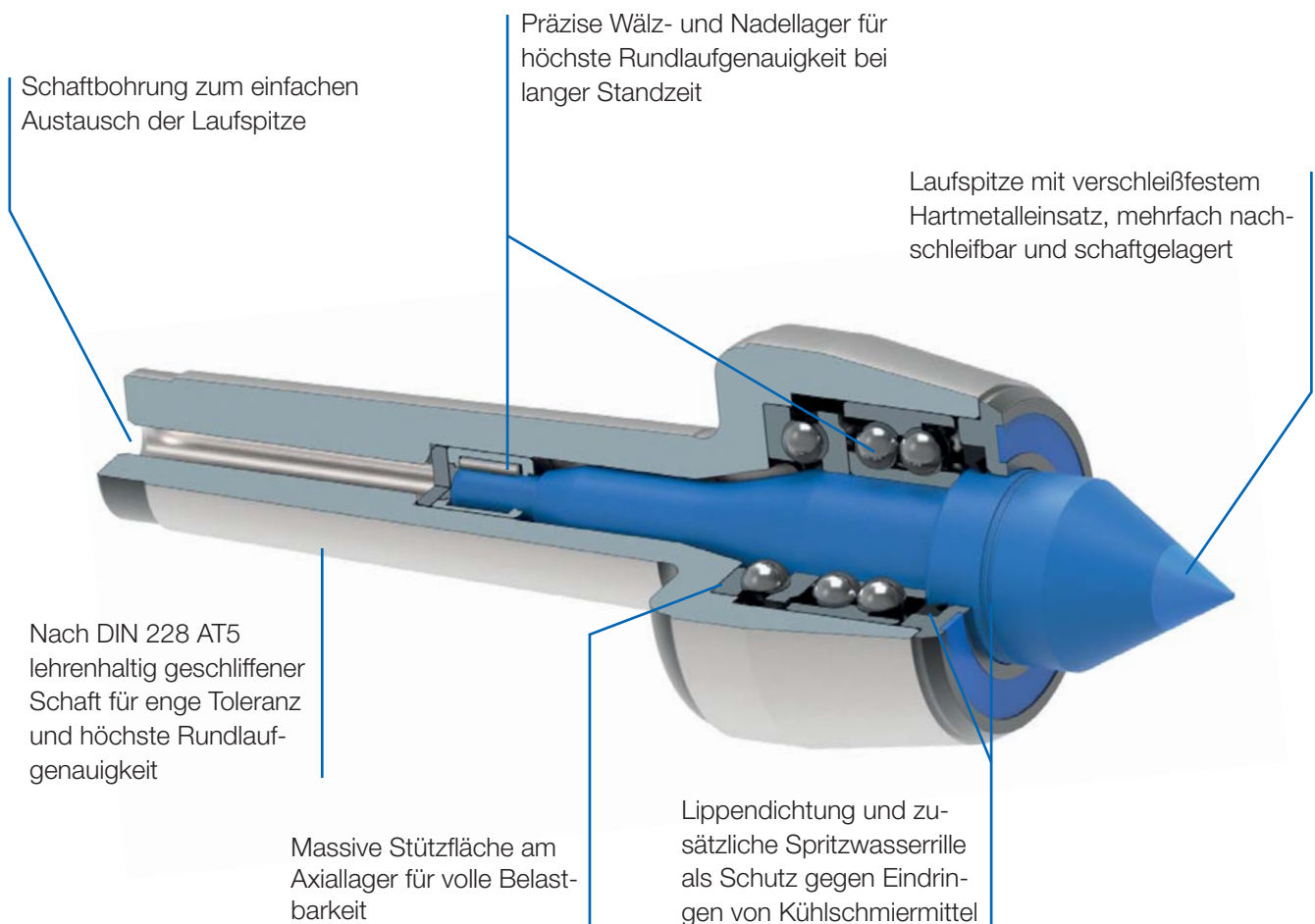
Für große Bohrungen

MITLAUFENDE ZENTRIERSPITZEN

Die Anforderung nach hohen Zerspanleistungen und hoher Arbeitsgenauigkeit verlangt bei vielen Werkstücken, bedingt durch ihre Form und Länge, eine zusätzliche Abstützung durch eine mitlaufende Zentrierspitze. Die RÖHM Zentrierspitzen bieten durch ihre Präzisionslager beste Kraftaufnahme und eine maximale Rundlaufabweichung von bis zu 0,003 mm. Durch die Lebensdauerschmierung sind die Zentrierspitzen wartungsfrei.

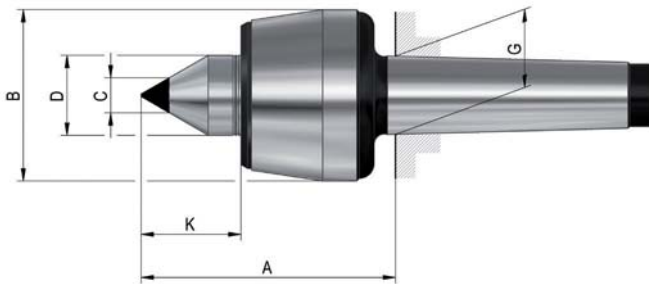
VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit und beste Kraftaufnahme durch bewährte Präzisionslager
- ⊕ Spezielle Schmierung für lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand
- ⊕ Minimale Störkontur durch schlanke Gehäuseform



Pro - Hartmetalleinsatz

Mitlaufende Zentrier-
spitzen



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

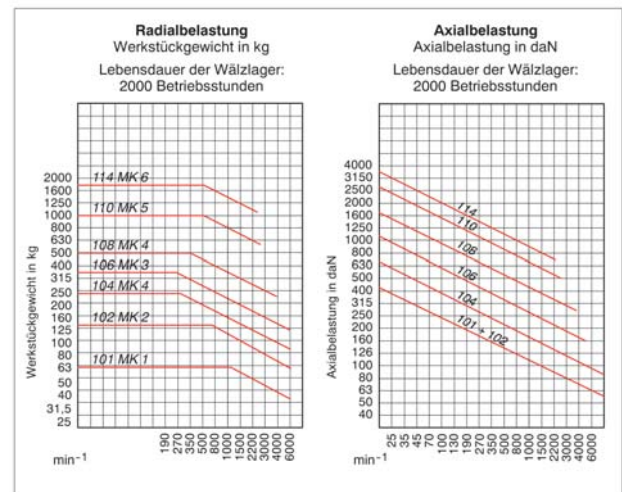
Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz.

VORTEILE

- ⊕ Höchste Lebensdauer und Verschleißfestigkeit durch Hartmetalleinsatz
- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

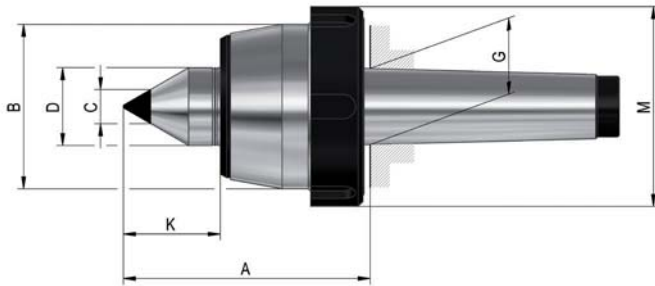
- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06
HM Pro mit **Hartmetalleinsatz**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	032140	090089	237413	093306	221016	221017
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152
B mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5
C mm	11	11	14	14	18	18
D mm	20	22	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	24	27	30,5	40	49,5	57
Gewicht ca. g	600	900	1300	2300	4700	10000
Werkstück-Gewicht max. kg	120	240	360	500	1000	1800
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241742	1241743	1241744	1241745	1241746	1241747

Pro - Hartmetalleinsatz



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

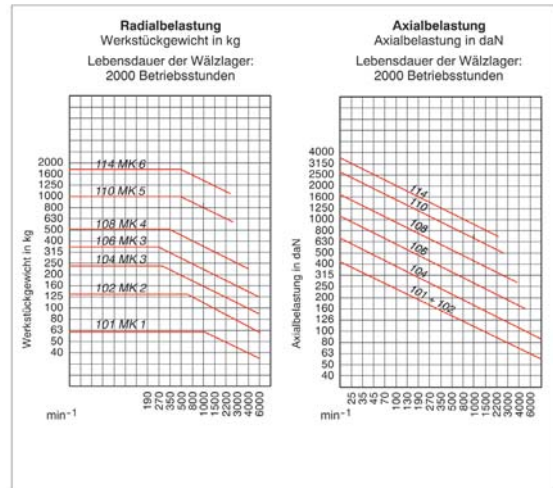
Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz.
Mit Abdrückmutter.

VORTEILE

- ⊕ Höchste Lebensdauer und Verschleißfestigkeit durch Hartmetalleinsatz
- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



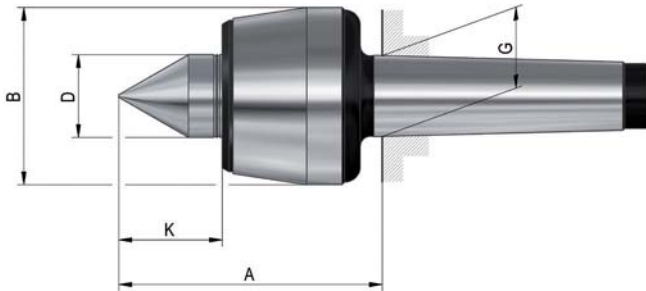
A06

HMG Pro mit **Abdrückmutter** und **Hartmetalleinsatz**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	221021	221022	221023	221024	221025	221026
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152
B mm	45	50	60	70	90	105
C mm	11	11	14	14	18	18
D mm	20	22	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	23,825	31,265	44,399	63,348
K mm	24	27	30,5	40	49,5	57
M mm	56	62	74	82	105	120
Gewicht ca. g	600	1000	1400	2400	5200	10500
Werkstück-Gewicht max. kg	120	240	360	500	1000	1800
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241742	1241743	1241744	1241745	1241746	1241747

Pro - Normalausführung

Mitlaufende Zentrierspitzen



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

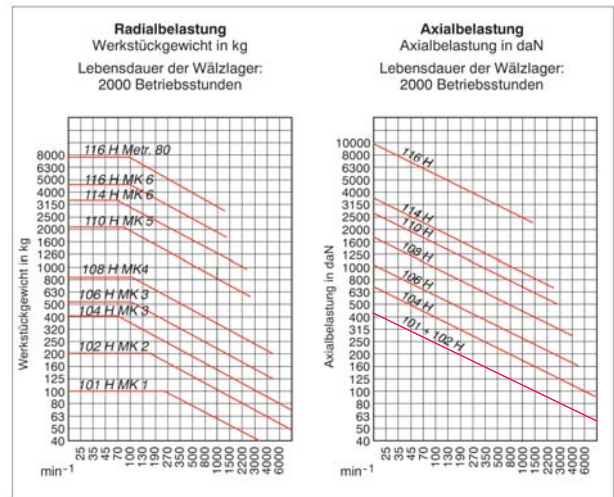
Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für nahezu jede Standard-Spannsituation.

VORTEILE

- ⊕ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen (MK 1 - Metr. 80)
- Spitzenwinkel 60°



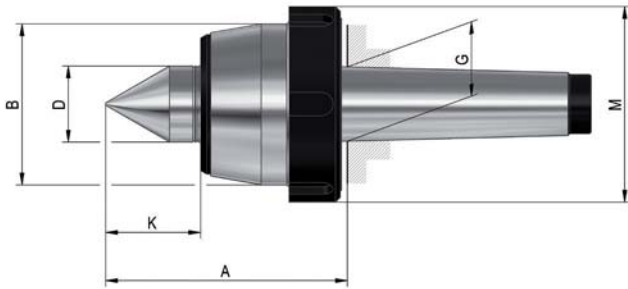
A06

H Pro, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	061740 ¹⁾	043400	043115	042315	042776	042175	042843	043532	093439	093440
Aufnahme MK	0	1	2	3	3	4	5	6	6	Metr. 80
Größe	100	101	102	104	106	108	110	114	116	116
A mm	44	60,5	65	70,5	79,5	102,5	129	152	196	196
B mm	25	34,5	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5	138,5	138,5
D mm	10	15	20	22	25	32	40	50	60	60
G mm	9,045	12,065	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348	63,348	80
K mm	11	17	24	27	30,5	40	49,5	57	66	66
Gewicht ca. g	200	400	500	800	1300	2300	4700	10200	17800	23000
Werkstück-Gewicht max. kg	10	100	200	400	500	800	2000	3500	5000	7500
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,008	0,01	0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	15000	7000	7000	6300	5000	3800	3000	2600	1500	1500
Ersatzlaufspitze	1241727	1241726	1241725	1241724	1241723	1241722	1241721	1241728	1241729	1241730

1) Körper ungehärtet und geschliffen

Pro - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

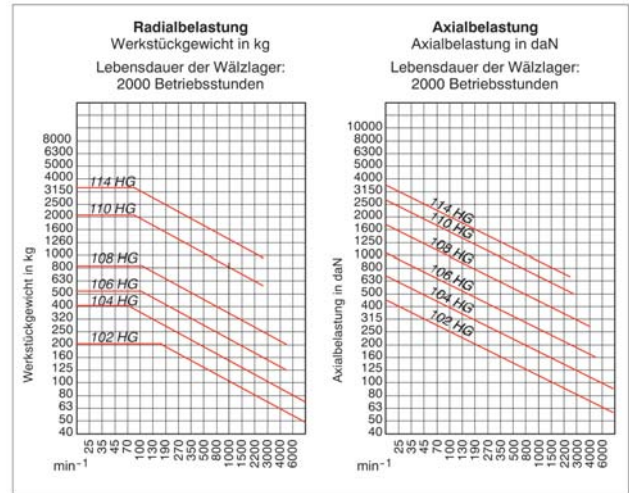
Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für nahezu jede Standard-Spannsituation.
Mit Abdrückmutter.

VORTEILE

- ⊕ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen (MK 2 - 6)
- Spitzenwinkel 60°

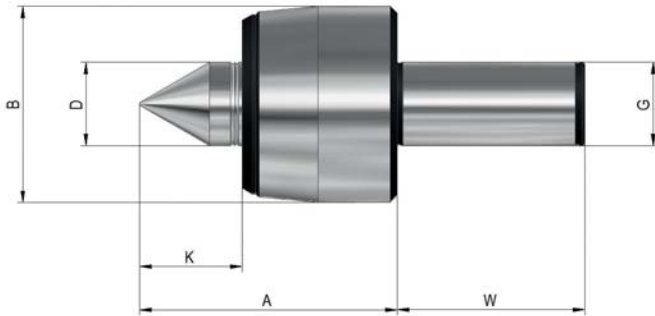


A06

HG Pro mit **Abdrückmutter**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	221018	221019	205036	207148	074390	221020
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152
B mm	45	50	60	70	90	105
D mm	20	22	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	24	27	30,5	40	49,5	57
M mm	56	62	74	82	105	120
Gewicht ca. g	600	1000	1400	2400	5200	10500
Werkstück-Gewicht max. kg	200	400	500	800	2000	3500
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,008
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241725	1241724	1241723	1241722	1241721	1241728

Pro - Zylinderschaft


 Mitlaufende Zentrier-
spitzen


EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen mit Hilfe von Drehfuttern, Spannzangen- und Werkzeugaufnahmen.
Aufnahme für Werkzeugmagazin / -revolver.

AUSFÜHRUNG

Allround Zentrierspitze mit Zylinderschaft.

VORTEILE

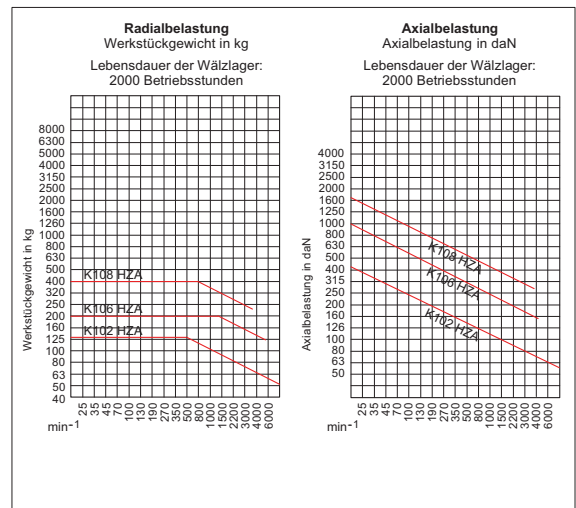
- ⊕ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°

Hinweis:

Spitzen mit Zylinderschaft mit Spannfläche auf Anfrage lieferbar



A06

HZA Pro mit **Zylinderschaft**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1316054	1316055	1316056
Aufnahme MK	ZA20	ZA25	ZA32
Größe	102	106	108
A mm	58	76,8	93,1
B mm	43	48,5	68,5
D mm	20	25	32
G mm	20	25	32
K mm	24	30,5	40
W mm	50	56	60
Gewicht ca. g	414	891	1474
Werkstück-Gewicht max. kg	130	200	400
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	5000	3800
Ersatzlaufspitze	1241725	1241723	1241722

Pro - Genauigkeitsausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen bei höchsten Anforderungen.

AUSFÜHRUNG

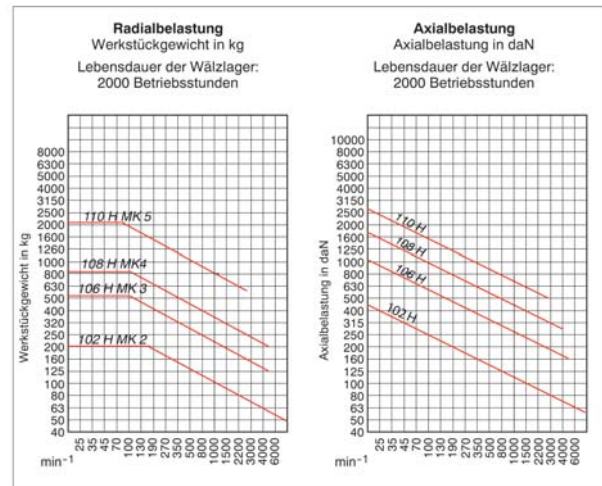
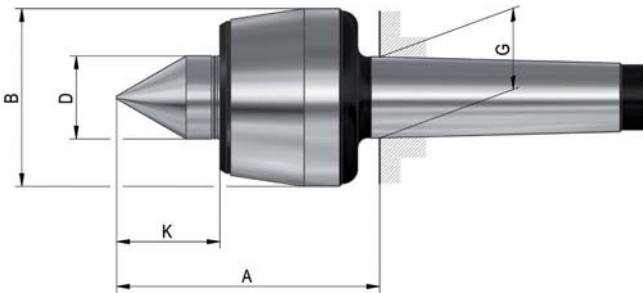
Genauigkeitsausführung.

VORTEILE

- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung **0,003 mm** für höchste Präzision
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

HP Pro **Genauigkeitsausführung**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	082392	318227	082394	082395	1263871
Aufnahme MK	2	3	4	5	6
Größe	102	106	108	110	114
A mm	65	82	102,5	129	151,6
B mm	43	55	68,5	88,5	102,5
D mm	20	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	24	30,5	40	49,5	56,9
Gewicht ca. g	500	1300	2300	4700	8761
Werkstück-Gewicht max. kg	200	500	800	2000	3500
Rundlaufabweichung max. mm	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241725	1243613	1241722	1241721	1241728

Pro - verlängerte Laufspitze



Mitlaufende Zentrierspitzen

EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

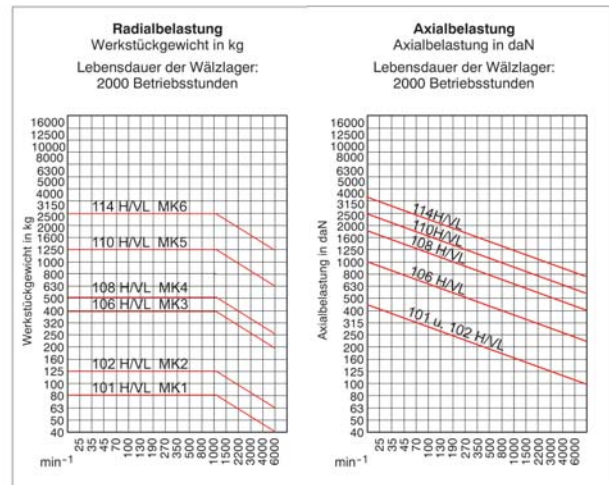
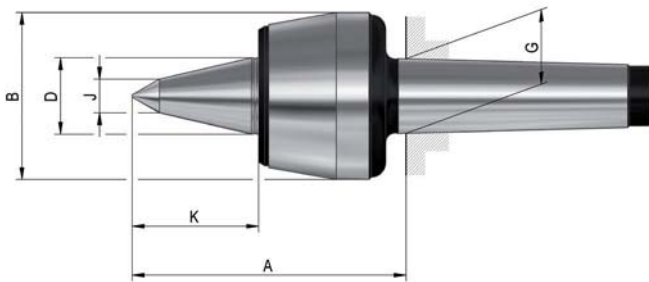
Allround-Zentrierspitze mit verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ⊕ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte Laufspitze
- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06
HVL Pro mit verlängerter Laufspitze, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	058668	058669	058670	058671	058672	058673
Aufnahme MK	1	2	3	4	5	6
Größe	101	102	106	108	110	114
A mm	70,5	75	95,5	114,5	143,5	172,5
B mm	34,5	43	58,5	68,5	88,5	102,5
D mm	15	20	25	32	40	50
G mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	27	34	47	53	64	78
J mm	9	10	12	14	16	18
Gewicht ca. g	400	500	1300	2300	4800	10200
Werkstück-Gewicht max. kg	80	140	400	500	1200	2500
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241731	1241732	1241733	1241734	1241735	1241736

Pro - abgesetzte, verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück sowie tief liegenden Werkstückzentren.

AUSFÜHRUNG

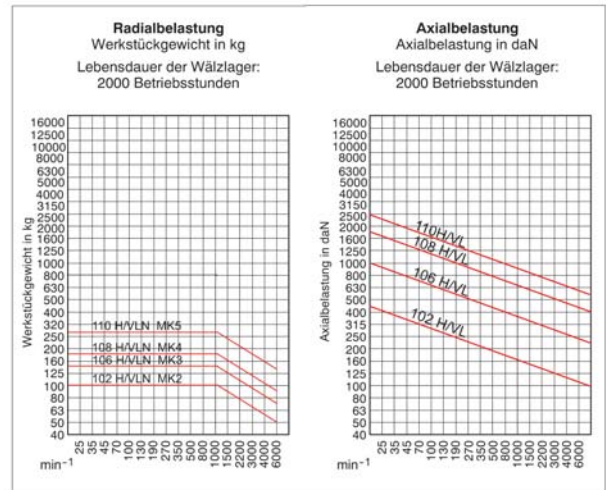
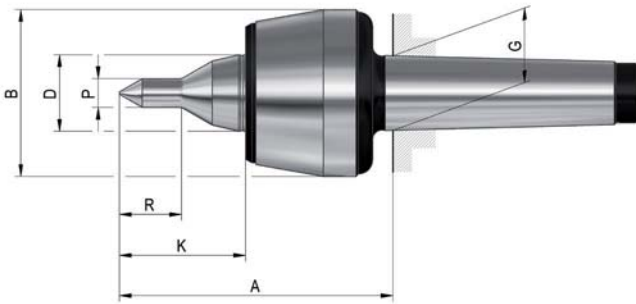
Allround-Zentrierspitze mit abgesetzter, verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ⊕ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte und abgesetzte Laufspitze
- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

HVLN Pro mit **abgesetzter, verlängerter Laufspitze**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1241689	1241691	1241693	1241694
Aufnahme MK	2	3	4	5
Größe	102	106	108	110
A mm	75	95,5	114,5	143,5
B mm	43	58,5	68,5	88,5
D mm	20	25	32	40
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399
K mm	34	47	53	64
P mm	8	10	12	14
R mm	16	20	26	30
Werkstück-Gewicht max. kg	100	150	180	280
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	5000	3800	3000
Gewicht ca. g	320	460	1000	2600
Ersatzlaufspitze	1243677	1243678	1243679	1243680