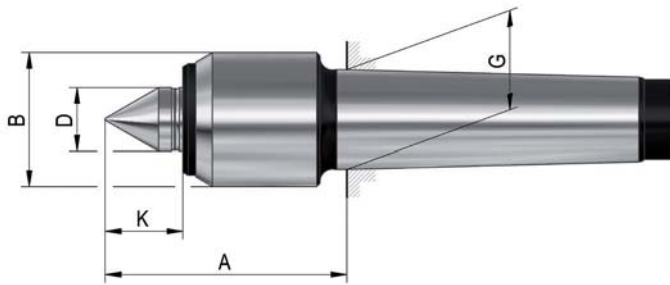


Slim - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

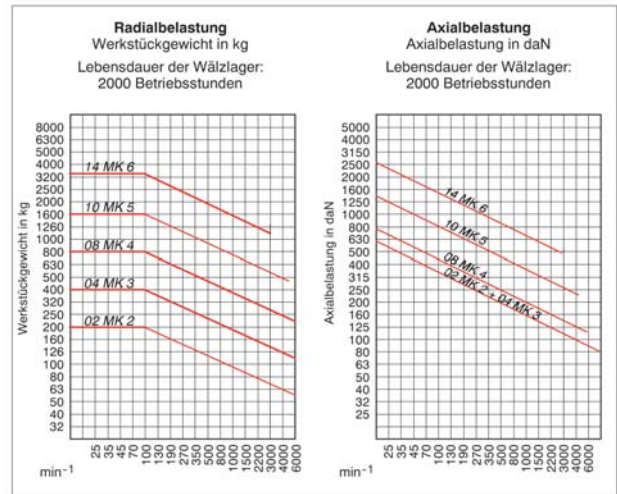
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser.

VORTEILE

- ③ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser
- ③ Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- ③ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06
Slim mit **kleinem Gehäusedurchmesser**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	005336	005429	005469	005490	005547
Aufnahme MK	2	3	4	5	6
Größe	02	04	08	10	14
A mm	62	62	75,5	106	143
B mm	32	34	42	58	80
D mm	15	15	20	30	42
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	19,5	19,5	24,5	37	49,5
Gewicht ca. g	300	400	1000	2600	7100
Werkstück-Gewicht max. kg	200	400	800	1600	3500
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,01	0,02
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300	3000
Ersatzlaufspitze	1241748	1241749	1241750	1241751	1241752

Slim - verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück sowie bei tiefliegenden Werkstückzentren.

AUSFÜHRUNG

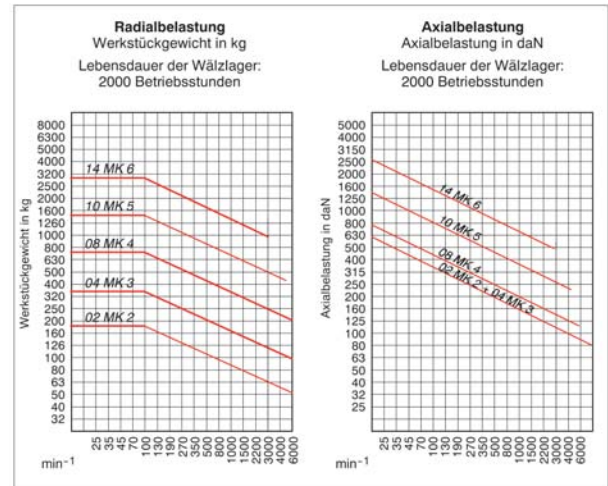
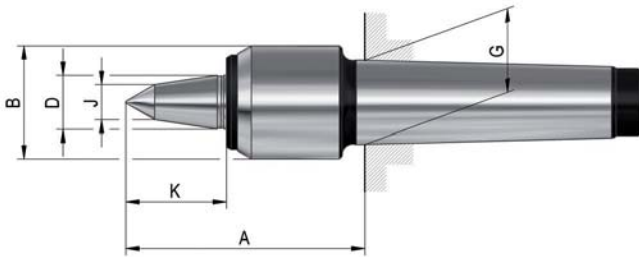
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser. Mit verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ③ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser und verlängerte Laufspitze
- ③ Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- ③ Maximale Rundlaufabweichung 0,008 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Slim mit **kleinem Gehäusedurchmesser** und **verlängerter Laufspitze**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	362080	362081	362082	362083	362084
Aufnahme MK	2	3	4	5	6
Größe	02	04	08	10	14
A mm	73	74	88,5	119	164
B mm	32	34	42	58	80
D mm	15	15	20	30	42
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	29,5	32	37,5	51,5	70,5
J mm	10	11	13	14	18
Gewicht ca. g	320	460	1000	2600	7100
Werkstück-Gewicht max. kg	170	340	700	1400	3000
Rundlaufabweichung max. mm	0,008	0,008	0,008	0,01	0,02
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300	3000
Ersatzlaufspitze	1241753	1241754	1241755	1241756	1241757

Slim - abgesetzte, verlängerte Laufspitze

Mitlaufende Zentrierspitzen



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

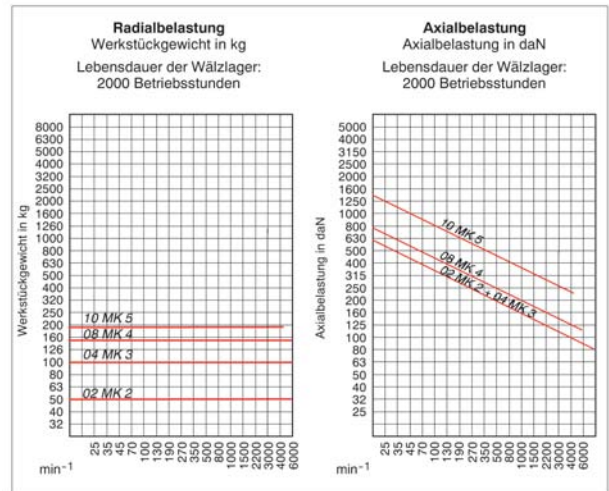
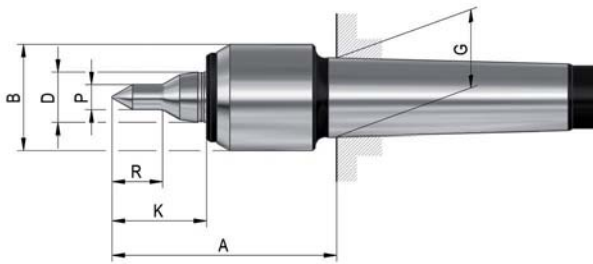
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser. Mit abgesetzter, verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ⊕ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser sowie verlängerte und abgesetzte Laufspitze
- ⊕ Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,008 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Mit **kleinem Gehäusedurchmesser** und **abgesetzter, verlängerter Laufspitze**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1241695	1243505	1243507	1243509
Aufnahme MK	2	3	4	5
Größe	02	04	08	10
A mm	73	74	88,5	119
B mm	32	34	42	58
D mm	15	15	20	30
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399
K mm	29,5	32	37,5	51,5
P mm	6	8	10	12
R mm	12	16	20	26
Werkstück-Gewicht max. kg	50	100	150	180
Rundlaufabweichung max. mm	0,008	0,008	0,008	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300
Gewicht ca. g	320	460	1000	2600
Ersatzlaufspitze	1241758	1241759	1241760	1241761