



AUSFÜHRUNG

Verbindung zwischen Maschinenspindel und Werkzeugspannkopf (z. B. Bohrfutter)
Jacobs - Bohrfutterkegel DIN 238

A04 Kegeldorne mit Jacobs - Bohrfutterkegel ganz gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	Morsekegel DIN 228 B	Bohrung für Passstift	L mm	A mm	C mm	E mm	G mm	H mm	Gewicht
014970	1	J1	86,5	62	12.065	16.7	9.754	8.5	50
014971	1	J2	92	62	12.065	22.2	14.199	12.4	70
014972	1	J3	101	62	12.065	31	20.599	19	50
014974	1	J6	95	62	12.065	25.4	17.17	15.9	50
014976	2	J1	101	75	17.78	16.7	9.754	8.5	130
014977	2	J2	106,5	75	17.78	22.2	14.199	12.4	160
014978	2	J3	115,5	75	17.78	31	20.599	19	200
014981	2	J6	109,5	75	17.78	25.4	17.17	15.9	165
014980	2	J33	109,5	75	17.78	25.4	15.85	14.2	160
014983	3	J2	126	94	23.825	22.2	14.199	12.4	310
014984	3	J3	135	94	23.825	31	20.599	19	350
014988	3	J6	129	94	23.825	25.4	17.17	15.9	310
014987	3	J33	129	94	23.825	25.4	15.85	14.2	310
014991	4	J3	161	117.5	31.267	31	20.599	19	475
014995	4	J6	155	117.5	31.267	25.4	17.17	15.9	620

