



**AUSFÜHRUNG**

Verbindung zwischen Maschinenspindel und Werkzeugspannkopf (z. B. Bohrfutter)  
Kegelschaft mit Austreiblappen DIN 228 Teil1

**A04 Kegeldorne mit Bohrfutterkegel DIN 238 ganz gehärtet und geschliffen**

Id.-Nr.	Morsekegel DIN 228 B	Bohrung für Passstift	L mm	A mm	C mm	E mm	G mm	H mm	Gewicht
014897	1	B10	86	62	12.065	14.5	10.095	9.4	55
014898	1	B12	89	62	12.065	18.5	12.065	11.1	65
014899	1	B16	97	62	12.065	24	15.733	14.5	90
014900	1	B18	106	62	12.065	32	17.78	16.2	110
018755 <sup>1)</sup>	1	B18	97	62	12.065	25	17.431	16.2	95
014904	2	B10	103,5	75	17.78	14.5	10.095	9.4	130
014905	2	B12	106,5	75	17.78	18.5	12.065	11.1	135
014906	2	B16	110,5	75	17.78	24	15.733	14.5	160
014907	2	B18	117,5	75	17.78	32	17.78	16.2	180
018756 <sup>1)</sup>	2	B18	108,5	75	17.78	25	17.431	16.2	165
014908	2	B22	128,5	75	17.78	40.5	21.793	19.8	245
014911	3	B12	125	94	23.825	18.5	12.065	11.1	280
014912	3	B16	134	94	23.825	24	15.733	14.5	310
014913	3	B18	141	94	23.825	32	17.78	16.2	320
018757 <sup>1)</sup>	3	B18	132	94	23.825	25	17.431	16.2	320
014914	3	B22	147	94	23.825	40.5	21.793	19.8	390
014915	3	B24	158	94	23.825	50.5	23.825	21.3	440
014916	4	B16	159	117.5	31.267	24	15.733	14.5	625
014917	4	B18	168	117.5	31.267	32	17.78	16.2	660
018758 <sup>1)</sup>	4	B18	159	117.5	31.267	25	17.431	16.2	640
014918	4	B22	176	117.5	31.267	40.5	21.793	19.8	715
014919	4	B24	185	117.5	31.267	50.5	23.825	21.3	770
014920	5	B16	196	149.5	44.399	24	15.733	14.5	1600
014921	5	B18	204,5	149.5	44.399	32	17.78	16.2	1600
018759 <sup>1)</sup>	5	B18	195,5	149.5	44.399	25	17.431	16.2	1560
014922	5	B22	213,5	149.5	44.399	40.5	21.793	19.8	1650
014923	5	B24	224,5	149.5	44.399	50.5	23.825	21.3	1700

1) für SUPRA und SPIRO mit verkürztem Aufnahmekegel  
Kegeldorne mit Anzugsgewinde (Typ 238) oder mit zylindrischem Schaft (Typ 237) auf Anfrage

KD

