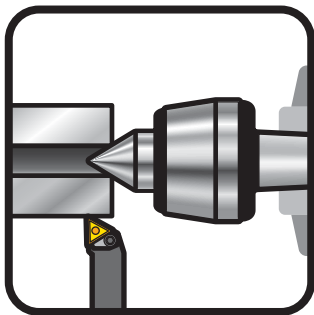
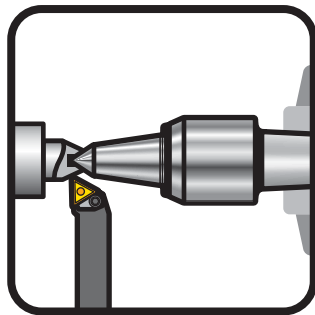




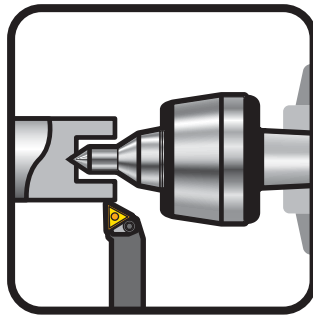
FÜR JEDEN EINSATZBEREICH DIE PASSENDE ZENTRIERSPITZE



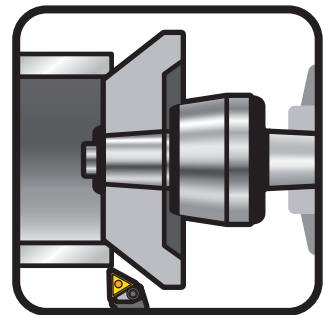
Für kleine u. große Zentren



Bei beengtem Arbeitsraum



Für tieferliegende Zentren



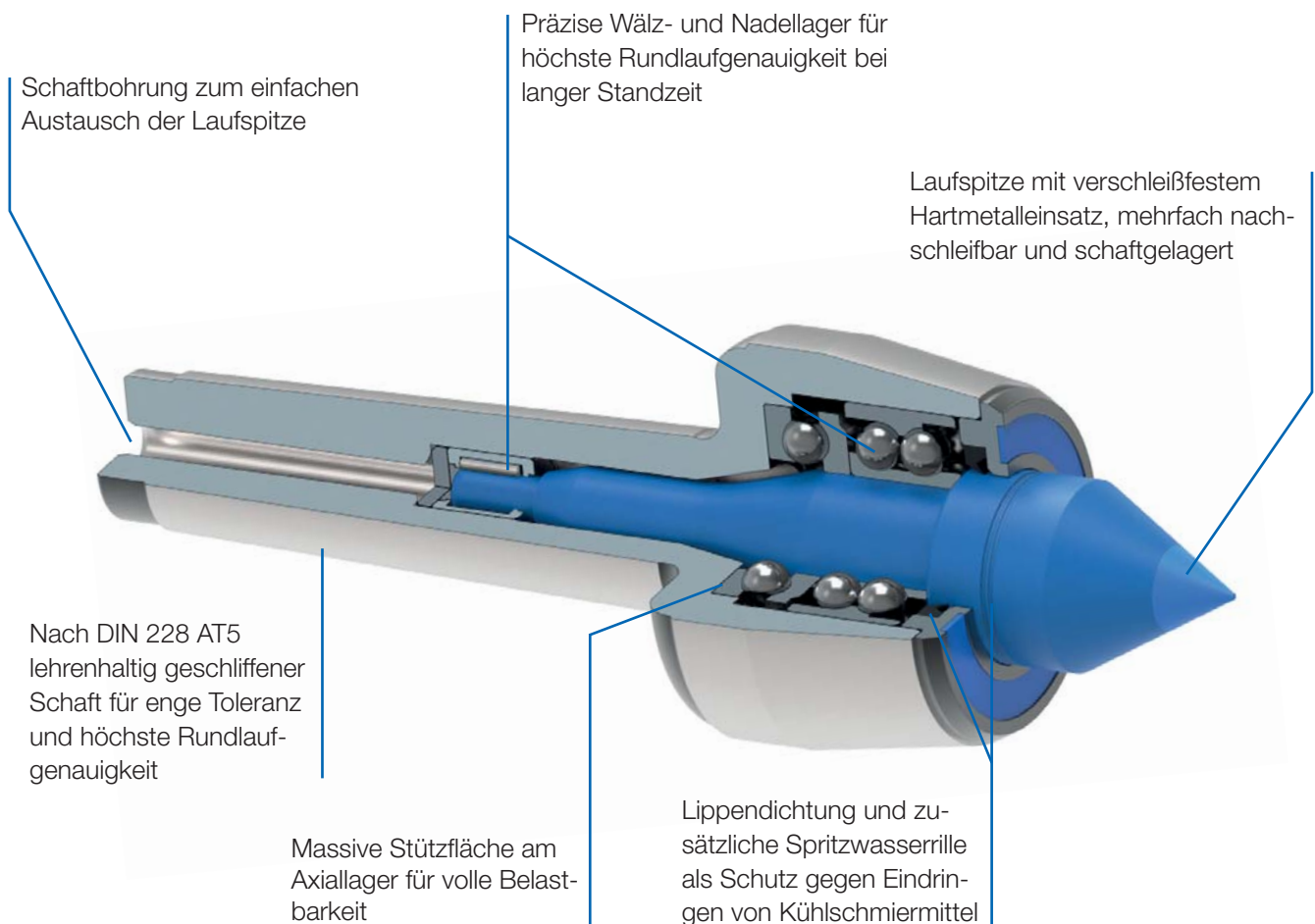
Für große Bohrungen

MITLAUFENDE ZENTRIERSPITZEN

Die Anforderung nach hohen Zerspanleistungen und hoher Arbeitsgenauigkeit verlangt bei vielen Werkstücken, bedingt durch ihre Form und Länge, eine zusätzliche Abstützung durch eine mitlaufende Zentrierspitze. Die RÖHM Zentrierspitzen bieten durch ihre Präzisionslager beste Kraftaufnahme und eine maximale Rundlaufabweichung von bis zu 0,003 mm. Durch die Lebensdauerschmierung sind die Zentrierspitzen wartungsfrei.

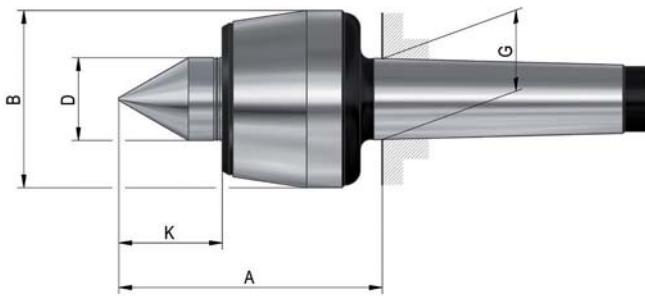
VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit und beste Kraftaufnahme durch bewährte Präzisionslager
- ⊕ Spezielle Schmierung für lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand
- ⊕ Minimale Störkontur durch schlanke Gehäuseform



Orange Line

Mitlaufende Zentrierspitzen



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für alle grundlegenden Anforderungen der Drehbearbeitung.

VORTEILE

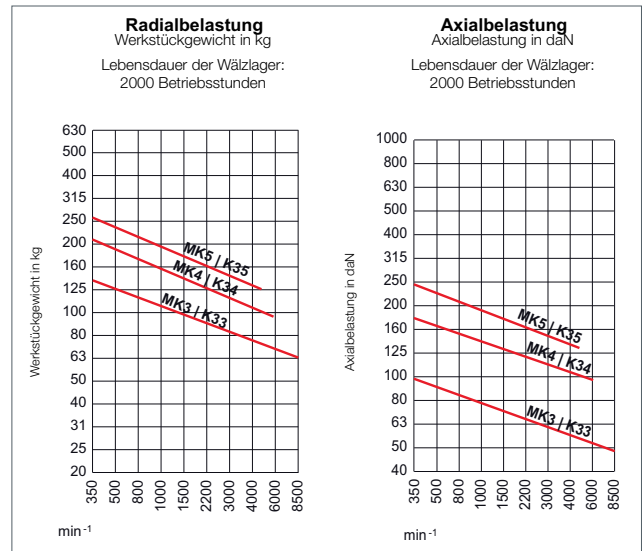
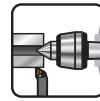
- ③ Laufspitze durchgehärtet, dadurch beliebig nachschleifbar
- ③ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ③ Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper geschliffen
- Spitzenwinkel 60°

Hinweis:

Für höhere Drehzahlen bei reduzierter Axialbelastung



A06
Orange Line, Körper geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1267217	1267218	1267219
Aufnahme MK	3	4	5
Größe	K33	K34	K35
A mm	82,5	101,5	128
B mm	55	68,5	88,5
D mm	25	32	40
G mm	23,825	31,267	44,399
K mm	30	40	49,5
Gewicht ca. g	1000	1800	4300
Werkstück-Gewicht max. kg	300	500	630
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	8500	6000	4500
Ersatzlaufspitze	1243613	1241722	1241721