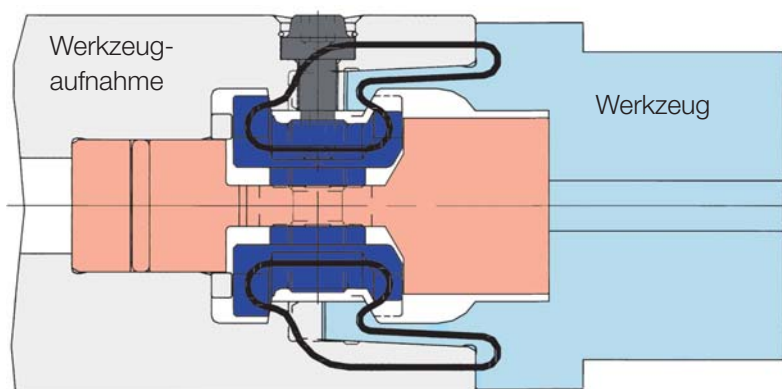


KOMPAKTER KRAFTFLUSS OHNE BEEINFLUSSUNG DES HSK-KEGELS



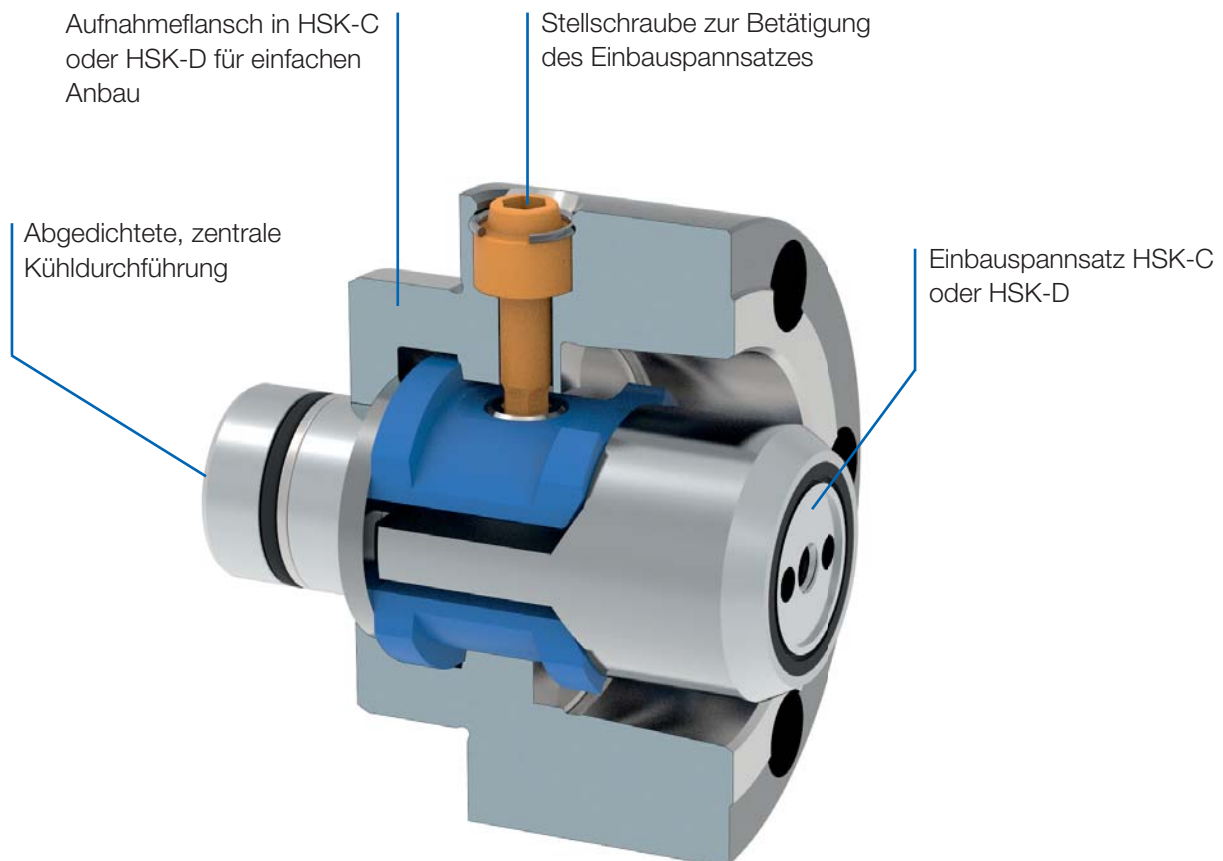
RÖHM HSK-System für manuelle Kraftspannung mit kompaktem Kraftfluss.

HSK - MANUELLER SPANNSATZ

Ein kritischer Faktor bei der HSK-Schnittstelle mit manuellem Werkzeugwechsel in Drehmaschinen oder Revolvern sowie Fräsmaschinen ist die Steifigkeit und Wechselgenauigkeit. Dies erreichen manuelle Spannsysteme von RÖHM durch den kompakten Kraftfluss auf kleinstem Bauraum.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Überzeugend einfache Konstruktion für hohe Zuverlässigkeit und einfache Montage
- ⊕ Sicheres Ausstoßen der Werkzeuge beim Lösen durch den Führungsbolzen
- ⊕ Keine negative Beeinflussung des HSK-Kegels, da die Betätigungsschraube im Bereich des Mitnehmers liegt



HSK-C Spannsatz



EINSATZBEREICH

Manuelle Spannung von HSK-Werkzeugen.

AUSFÜHRUNG

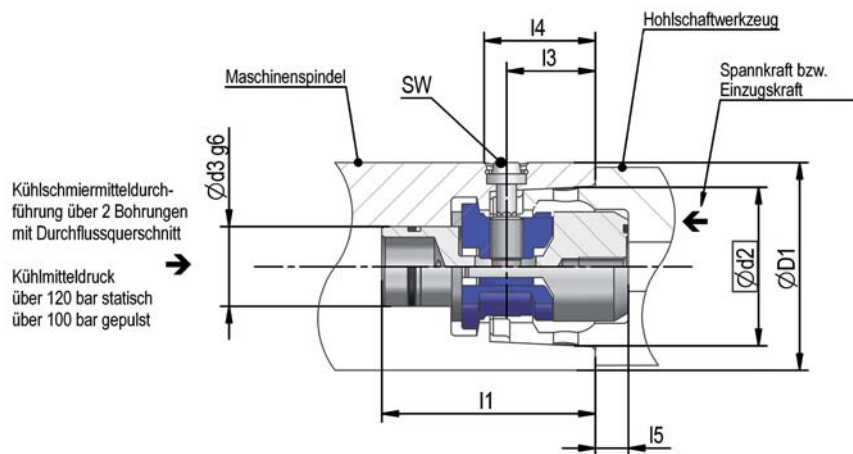
HSK-C für Werkzeugschäfte A/C/T.

VORTEILE

- ⊕ Überzeugend einfache Konstruktion für hohe Zuverlässigkeit und einfache Montage
- ⊕ Sicheres Ausstoßen der Werkzeuge beim Lösen durch den Führungsbolzen
- ⊕ Keine negative Beeinflussung des HSK-Kegels, da die Betätigungsschraube im Bereich des Mitnehmers liegt

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrale Kühlmittelzuführung (außer Größe 25)



C 15

Einbau-Spannsatz HSK-C mit zentraler Kühlmittelzuführung (außer Größe 25) für Werkzeugaufnahmen mit internen Mitnehmern HSK-A/C/T

| Id.-Nr. | 760530 ▲ | 784603 | 812617 | 831435 | 586214 | 475170 | 475172 | 483213 ▲ | 831306 ▲ |
|---------------------------------------|----------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|----------|
| Größe HSK-A/C/T | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 |
| D1 | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 125 | 160 |
| Kegel- $\varnothing d_2$ | 19 | 24 | 30 | 38 | 48 | 60 | 75 | 95 | 120 |
| $d3^{H7}_{g6}$ | 10 | 12 | 15 | 18 | 24 | 32 | 40 | 48 | 60 |
| l1 | 28 | 34 | 45 | 55 | 65 | 80 | 97,5 | 124 | 160 |
| l3 | 11,4 | 14 | 17,5 | 21,5 | 27 | 34 | 42 | 53 | 68 |
| l4 | 15 | 18,5 | 22 | 27 | 34 | 42 | 53 | 67 | 85 |
| l5 | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 12,5 | 12,5 | 16 | 16 |
| Betätigungs-schlüssel SW | 2,5 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 |
| Anzugsdrehmoment Nm | 1,8 | 2,5 | 3,5 | 8 | 14 | 25 | 42 | 80 | 100 |
| Spannkraft kN | 3,5 | 5 | 6,8 | 11 | 18 | 30 | 45 | 70 | 115 |
| Durchflussquerschnitt mm ² | - | 6,3 | 10,6 | 14,1 | 27,7 | 56,5 | 100,5 | 100,5 | 157 |
| Stellschraube komplett Id.-Nr. | 760628 | 1176471 | 760463 | 760464 | 760465 | 760466 | 760467 | 812815 | 831311 |

Einbau-Spannsatz HSK-D auf Anfrage

HSK-C Spannsatz mit Flansch

EINSATZBEREICH

Zum Anbau an Spindeln, Revolver, etc.

AUSFÜHRUNG

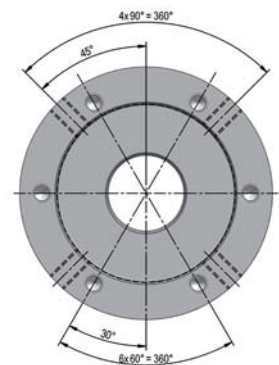
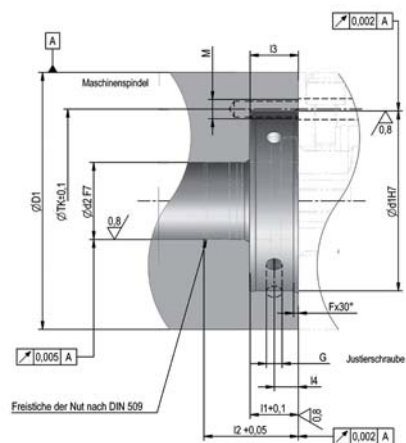
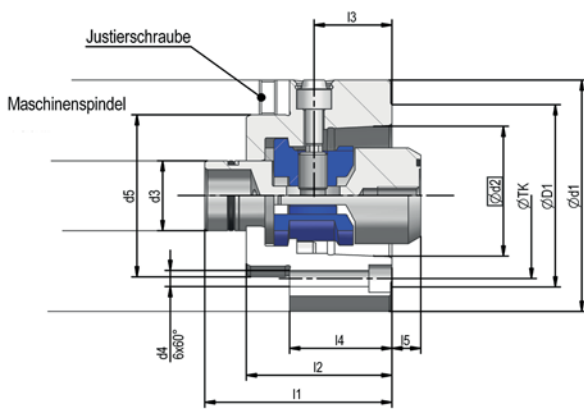
HSK-C für Werkzeugschäfte A/C/T.

VORTEILE

- ⊕ Überzeugend einfache Konstruktion für hohe Zuverlässigkeit und einfache Montage
- ⊕ Sicheres Ausstoßen der Werkzeuge beim Lösen durch den Führungsbolzen
- ⊕ Keine negative Beeinflussung des HSK-Kegels, da die Betätigungsschraube im Bereich des Mitnehmers liegt

TECHNISCHE MERKMALE

- Wuchtgüte G 2,5
- Zentrale Kühlmittelzuführung (außer Größe 25)



C 15

Anbaufansch mit Einbauspannsatz HSK-C, gewuchtet und mit zentraler Kühlmittelzuführung (außer Größe 25)

| Id.-Nr. | 850322 ▲ | 820802 | 820803 | 820804 | 820805 | 820806 | 820807 |
|---------------------------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Nenngröße D ₁ | 25 | 32 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 |
| d ₁ | 37 | 40 | 50 | 63 | 80 | 100 | 123 |
| Kegel-Ø d ₂ | 19 | 24 | 30 | 38 | 48 | 60 | 75 |
| d ₃ ^{H7/g6} | 10 | 12 | 15 | 18 | 24 | 32 | 40 |
| d ₄ | 3,4 | 3,4 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 9 | 11 |
| d ₅ ^{g6} | 24 | 27 | 33,5 | 42 | 56 | 68 | 84 |
| Ø-TK | 29 | 32 | 40,5 | 52 | 66 | 82 | 102 |
| l ₁ | 26 | 34 | 45 | 55 | 65 | 80 | 97,5 |
| l ₂ | 22 | 26 | 34 | 41 | 50 | 64 | 76 |
| l ₃ | 11,4 | 14 | 17,5 | 21,5 | 27 | 34 | 42 |
| l ₄ | 15,5 | 19 | 23 | 28 | 35 | 44 | 54 |
| l ₅ | 6 | 8 | 8 | 10 | 10 | 12,5 | 12,5 |
| Stellschraube komplett Id.-Nr. | 870022 | 870023 | 870024 | 870025 | 870026 | 870027 | 870028 |

Gewuchtet: G 2,5 nach DIN ISO 1940

Zubehör

C 15

Messvorrichtung zur Messung der Einbaukontur (Spannschräge) für manuelle Spannsätze

| Id.-Nr. | Größe HSK-A/C/E/T | Größe HSK-B/D/F |
|---------|-------------------|-----------------|
| 1233617 | 25 | 32 |
| 1195813 | 32 | 40 |
| 1233618 | 40 | 50 |
| 1195814 | 50 | 63 |
| 1233619 | 63 | 80 |
| 1233554 | 80 | 100 |
| 1233620 | 100 | 125 |
| 1233621 | 125 | 160 |
| 1233616 | 160 | |